

ALUMINIUM ALLOYS FOR MECHANICAL APPLICATIONS

CHEMICAL COMPOSITION (EN 573-3)														
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	V	Ti	B	Other		Al	Remarks
											each	total		
1XXX SERIES														
EN AW-1050	0,25	0,4	0,05	0,05	0,05	-	0,07	-	0,05	-	0,03	-	99,5	-
EN AW-1070	0,2	0,25	0,03	0,03	0,03	-	0,07	-	0,03	-	0,03	-	99,7	-
EN AW-1100	0,95 Si + Fe		0,05 - 0,2	0,05	-	-	0,1	-	-	-	0,05	0,15	99	Be 0,0003
Aluminium rod for desox wire in following qualities: min. 98,5%, 99%, 99,2%, 99,5%, 99,7% Al														
3XXX SERIES														
EN AW-3003	0,6	0,7	0,05-0,20	1,0-1,5	-	-	0,1	-	-	-	0,05	0,15	Remainder	-
EN AW-3103	0,5	0,7	0,1	0,9-1,5	0,3	0,1	0,2	-			0,05	0,15	Remainder	0,10 Zr+Ti
5XXX SERIES														
EN AW-5005(A)	0,3	0,45	0,05	0,15	0,7-1,1	0,1	0,25	-	-	-	0,05	0,15	Remainder	-
														0,10-0,6 Mn+Cr
EN AW-5019	0,4	0,5	0,1	0,10-0,6	4,5-5,6	0,2	0,2	-	0,2	-	0,05	0,15	Remainder	
EN AW-5050	0,4	0,7	0,2	0,1	1,1-1,8	0,1	0,25	-	-	-	0,05	0,15	Remainder	-
EN AW-5051	0,3	0,45	0,05	0,25	1,4-2,1	0,3	0,2	-	0,1	-	0,05	0,15	Remainder	-
EN AW-5052	0,25	0,4	0,1	0,1	2,2-2,8	0,15-0,35	0,1	-	-	-	0,05	0,15	Remainder	-
EN AW-5154	0,5	0,5	0,1	0,5	3,1-3,9	0,25	0,2	-	0,2	-	0,05	0,15	Remainder	0,10-0,5 Mn+Cr
EN AW-5251	0,4	0,5	0,15	0,10-0,50	1,7-2,4	0,15	0,15	-	0,15	-	0,05	0,15	Remainder	-
EN AW-5356	0,25	0,4	0,1	0,05-0,20	4,5-5,5	0,05-0,20	0,1	-	0,06-0,2	-	0,05	0,15	Remainder	0,0005 Be
EN AW-5754	0,4	0,4	0,1	0,5	2,6-3,6	0,3	0,2	-	0,15	-	0,05	0,15	Remainder	0,10-0,6 Mn+Cr
6XXX SERIES														
EN AW-6056	0,7-1,3	0,5	0,5-1,1	0,40-1,0	0,6-1,2	0,25	0,10-0,7	-	0,20 Zr+Ti	-	0,05	0,15	Remainder	0,20 Zr+Ti
EN AW-6060	0,3-0,6	0,1-0,3	0,1	0,1	0,35-0,6	0,05	0,15	-	0,1	-	0,05	0,15	Remainder	-
EN AW-6061	0,4-0,8	0,7	0,15-0,4	0,15	0,8-1,2	0,04-0,35	0,25	-	0,15	-	0,05	0,15	Remainder	-
EN AW-6063	0,2-0,6	0,35	0,1	0,1	0,45-0,9	0,1	0,1	-	0,1	-	0,05	0,15	Remainder	-
EN AW-6082	0,7-1,3	0,5	0,1	0,4-1,0	0,6-1,2	0,25	0,2	-	0,1	-	0,05	0,15	Remainder	0,003 Pb
EN AW-6101	0,3-0,7	0,5	0,1	0,03	0,35-0,8	0,03	0,1	-	-	0,06	0,03	0,1	Remainder	-

TYPICAL MECHANICAL PROPERTIES		
Temper	Tensile strength (Mpa)	
	min.	max.
F	80	130
O	60	80
F	80	110
O	60	75
F	100	140
F	120	220
O3	95	120
F	120	220
O3	90	115
F	140	180
O3	110	140
F	250	320
O3	250	310
F	160	200
O3	130	170
F	170	220
O3	135	190
F	180	260
O3	165	260
F	210	290
O3	200	250
F	170	230
F	300	360
O3	260	310
F	200	260
O3	170	250
F	180	280
O3	140	180
T4	300	380
F	120	190
T4	155	210
F	120	200
T1	220	280
T4	160	220
F	130	220
O3	100	190
T4	230	290
F	130	175
T1/T4	Values on request	